

DETECCION DOBLE CHAPA

En las instalaciones de alimentación automática de máquinas transformadoras, se puede dar el caso de que los sistemas de alimentación tomen dos o más chapas en lugar de una sola. Esto puede afectar a la herramienta, causar paradas en la máquina y pérdidas en la producción o causar reparaciones costosas. Los detectores de doble chapa evitan estos problemas y por eso son indispensables para las producciones automáticas, la industria automovilística y la producción en grandes cantidades de envases metálicos. Los detectores de doble chapa de Roland están funcionando muy bien en miles de instalaciones en todo el mundo.

Sistemas con un solo sensor

Para la detección de una doble chapa con un sensor hay tres sistemas diferentes: el sistema económico con un umbral de conmutación ajustable, el sistema basado en un principio electromagnético para acero y el sensor combinado para materiales ferromagnéticos y no ferromagnéticos.



A100

Detección de doble chapa con un solo sensor muy económico para materiales ferromagnéticos. Se puede realizar la medición del espesor del material FE desde 0.04 hasta 4 mm. Este sistema se usa principalmente para hojalata en la industria del envase metálico



E20

Detección de doble chapa con un solo sensor con tolerancia a los huecos del aire. Se puede realizar la medición de espesor del material FE desde 0.1 HASTA 12 mm. Se puede conectar directamente al equipo desde un sensor hasta 4 sensores.



UDK20

Detección Doble Chapa con un solo sensor para chapas hasta 4.00 mm de espesor para materiales ferromagnéticas y no ferromagnéticas. Existe la opción de conectar hasta 2 sensores directamente y hasta 4 mediante una caja de conmutación.

DETECCION DOBLE CHAPA

Sistemas con dos sensores

Los detectores de doble chapa sin contacto basados en el sistema transmisión con emisor y receptor, se pueden utilizar para aplicaciones de transferencia. Se puede medir hasta un espesor de chapa de 8 mm.



L20

Nuevo: Solución de 3 canales! El sistema de control de doble chapa R1000 L20 para metales y no metales.

Basado en principio de funcionamiento láser; material y espesor 0.3 a 15 mm, sensor de distancia nominal



I100

Detección de doble chapa con dos sensores sin contacto para materiales ferromagnéticos desde 0.01 hasta 4.00 mm de espesor.



I20

Detección de doble chapa con 2 sensores sin contacto para materiales ferromagnéticos y no ferromagnéticos, hay tres pares de sensores intercambiables para acero desde 0.01 hasta 8.00mm y para materiales no ferromagnéticos desde 0.01 hasta 15 mm de espesor.